

NUTZEN SIE ENERGIE AUS ALTERNATIVEN BRENNSTOFFEN?

- ✓ Verborgene Potenziale nutzen
- ✓ CO₂-Abdruck minimieren
- ✓ Betriebskosten senken



HOLEN SIE MEHR FÜR SICH HERAUS.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- ✓ Senkung der Brennstoffkosten.
- ✓ Geringere CO₂- und NO_x-Emissionen.
- ✓ Wegfall möglicher Entsorgungskosten.
- ✓ Höchste Verfügbarkeit.
- ✓ Bewährte Feuerungstechnologie made by SAACKE.

**Energiekosten einsparen,
Schadstoffausstoß senken.**

Ob gasförmig, flüssig oder staubförmig – alternative Brennstoffe bieten mit der richtigen Technologie ein erhebliches Potenzial als wertvolle Energieträger. Das macht den Ersatz von teuren Brennstoffen wie Erdgas möglich, senkt die Energiekosten deutlich und reduziert die Treibhausgasemissionen Ihres Unternehmens.

Feuerungsanlagen von SAACKE ermöglichen eine schadstoffarme Verbrennung und energetische Nutzung der Reststoffe – meist ohne zusätzliche fossile Stützbrennstoffe.

Profitieren Sie von den ungenutzten thermischen Ressourcen Ihrer Produktion: mit seit Jahrzehnten bewährter Technik von SAACKE für die Herausforderungen von heute.

ENERGIEWENDE LEICHT GEMACHT.

Nutzen Sie die Chance, konventionelle Brennstoffe durch bisher unerschlossene Alternativen zu ersetzen. Unsere zukunftsweisenden, emissionsarmen Feuerungsanlagen garantieren nicht nur maximale Verfügbarkeit, sondern auch deutlich reduzierte Betriebskosten.

Bei SAACKE ist die Vorreiterrolle in der Nutzung innovativer Energieträger selbstverständlich und ein zentraler Baustein unseres Produktangebots. So sind wir seit über vier Jahrzehnten H₂-ready und bieten Lösungen für Verbrennung von Wasserstoff in reiner Form als auch in Mischung mit Erdgas.

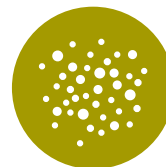
Setzen Sie mit SAACKE auf einen starken, erfahrenen Partner für Ihre alternativen Brennstoffe.



- ✓ Ob hoher oder niedriger Heizwert ...
- ✓ Ob gasförmig, flüssig oder staubförmig ...
- ✓ Ob fossil, biogen oder synthetisch (E-Fuel) ...
- ✓ Ob standardisiert, maßgeschneidert oder durch innovative Lösungen optimiert ...

**... wir finden einen Weg,
Ihre Brennstoffe zu nutzen.**

EINE AUSWAHL UNSERER BRENNSTOFFE.



Heizwert	Gase	Flüssigkeiten	Stäube
< 15 MJ	Kohlegas, Corex-Gas, Ventgas, CO-Gas, Gichtgas, Wasserstoff (bis zu 100 %)	Melasse, Vinasse, Acrylnitril-Polymerlösungen	–
> 15 MJ	Deponiegas, Kohleflözmethan, Raffineriegas, Kokereigas	Schwefel, Styrol, Glyzerin, E-Fuels usw. (Problemstoffe mit hohen Entsorgungskosten), Palm-, Raps- oder Sojaöl, Biodiesel, Tierfett	Gärsubstrat, Staub aus Zuckerrübenschnitzel, Kaffeeschalen, Rapsschrot, Holzstaub

ERFOLGSGESCHICHTE.

SAACKE realisierte für die ANGUS Chemie GmbH eine 11-MW-Anlage zur energetischen Verwertung von alternativen Brennstoffen (Reststoffen). Bislang aufwendig entsorgte Stoffe konnten für die Dampferzeugung genutzt werden. **Der Erdgasverbrauch wurde so um bis zu 85 % reduziert**, bei deutlicher Unterschreitung der gesetzlichen Emissionsgrenzwerte.

In diesem Projekt konnte der Kunde auf das breite Portfolio von SAACKE zurückgreifen und sich somit zu jeder Zeit vom Engineering über die Lieferung, Aufstellung und Inbetriebnahme bis hin zur Betreuung durch den Service auf einen Partner verlassen.

Das Ergebnis ist eine Anlagenperformance die die Anforderungen mehr als erfüllt und das bei höchster Verfügbarkeit.

Wir lassen Sie nicht alleine: von der Idee, über die Umsetzung bis zum Betrieb!

Engineering Phase

- (Labor-)Untersuchung des alternativen Brennstoffs
- Testverbrennung des alternativen Brennstoffs
- Auswahl der besten – auf den Kundennutzen abgestimmten – Technologie

Umsetzungsphase

- Detailplanung
- Fertigung und Lieferung
- Montage und Installation
- Inbetriebnahme

Betriebsphase

- Service
- Wartung
- Kontinuierliche Optimierung



AUSZUG REFERENZEN.

Welche alternativen Brennstoffe gibt es in Ihren industriellen Prozessen? Wir analysieren den Ist-Zustand und finden die beste und effizienteste Lösung für Sie. Von der ersten Idee über die Beratung und Konzeption bis hin zur Umsetzung und Inbetriebnahme der Anlage: **SAACKE ist Ihr Partner.**

Gase heizwertarm (LCG)	Branche (hauptsächlich)	Kunden (auszugsweise)
Gichtgas	Stahlindustrie	Arcelor Mittal (DE, BE, ES, PL), Tata Steel (IN), Raahé Steel Works (FI)
Formalinas (2,0 MJ/m³)	Chemische Industrie	Dynea (NL, DE, NO)
Carbon Black Gas (1,5 – 2,0 MJ/m³)	Rußproduktion	Cabot (CN), Birla (CN)
CO-Gas (CO-Boiler)	Raffinerien	Raffinerie Holborn (DE), BAYERNOIL Raffineriegesellschaft (DE)
Gase schwankender Heizwert	Branche (hauptsächlich)	Kunden (auszugsweise)
Raffineriegas	Raffinerien	BP Gelsenkirchen (DE), PCK Schwedt (DE)
Ventgas	Tanklager	Odfjell Rotterdam (NL)
Deponiegas, Klärgas, Biogas, Grubengas	Abwasserreinigung, Lebensmittelindustrie	Paulaner Brauerei (DE), InBev (DE, BE, NL), DMK (DE), Nordzucker (DE, DK, SE)
Wasserstoff	Chemische Industrie, Schifffahrt	Nouryon Ibbenbüren (DE), Produits Chimique de Loos (FR), Coogee Chemicals (AU), LH2-Tanker (JP/AU)
Koksgas	Kokerei, Stahlindustrie	Thyssen Krupp (DE)
Gasification Gas, Reactor Gas	Waste to Energy, Fernwärmeversorgung, Chemische Industrie	Lahti Energia (FI), Mitteldeutsches Bitumenwerk MBW Webau (DE)

Flüssigkeiten, heizwertarm (LCL)	Branche (hauptsächlich)	Kunden (auszugsweise)
ACN Polymerlösung	Chemische Industrie	EC / INEOS Dormagen (DE)
Abwasserkonzentrat	Chemische Industrie	ZTS Pußkov (PL), ANGUS Ibbenbüren (DE), DSM (CN)
Soja-Melasse	Lebensmittelindustrie	IMCOPA (BR), SOJAPROTEIN (RS)
Flüssigkeiten, schwankende Zusammensetzung	Branche (hauptsächlich)	Kunden (auszugsweise)
BPA	Chemische Industrie	Taminco (BE)
Toluol, Styrol, Fuselöl (Alkohol-Abfälle)	Chemische Industrie	Dow Chemicals / EnBW (DE)
Bioöl, Pflanzenöl, Tierfett	Tierkörper-Beseitigung TBA, Energieversorger	SARIA (FR, DE), TBA (DE)
Glycerin	Biofuel-Industrie	COANSA (ES)
Staubförmige Brennstoffe	Branche (hauptsächlich)	Kunden (auszugsweise)
Braunkohle / Steinkohle	Energieversorger, Zuckerindustrie, Gipsindustrie	Erfurt Tapeten, Knauf, Pfeifer & Langen, Nordzucker, Südzucker (alle DE), Shenjang (CN)
Holzstaub	Stadtwerke	Helen Oy (FI), Göteborg Energi (SE)
Holz-Schleifstaub	Holzwerkstoffindustrie	Kronospan (DE)
Kaffeeschalen-Staub	Zementindustrie, Kaffeeindustrie	Anlagen in Kenia (KE), Kraft Foods St. Petersburg (RU)

UNSERE SERVICESTELLEN.

Customer Service Solutions – Nord

service-nord@saacke.com

Tel. +49 421 64 95 0

Customer Service Solutions – West

service-west@saacke.com

Tel. +49 211 92 96 68 0

Customer Service Solutions – Süd

service-sued@saacke.com

Tel. +49 7348 98 73 0

SAACKE AG Schweiz

feuerungstechnik@saacke.ch

Tel. +41 43 399 49 50

Customer Service Solutions – Ost

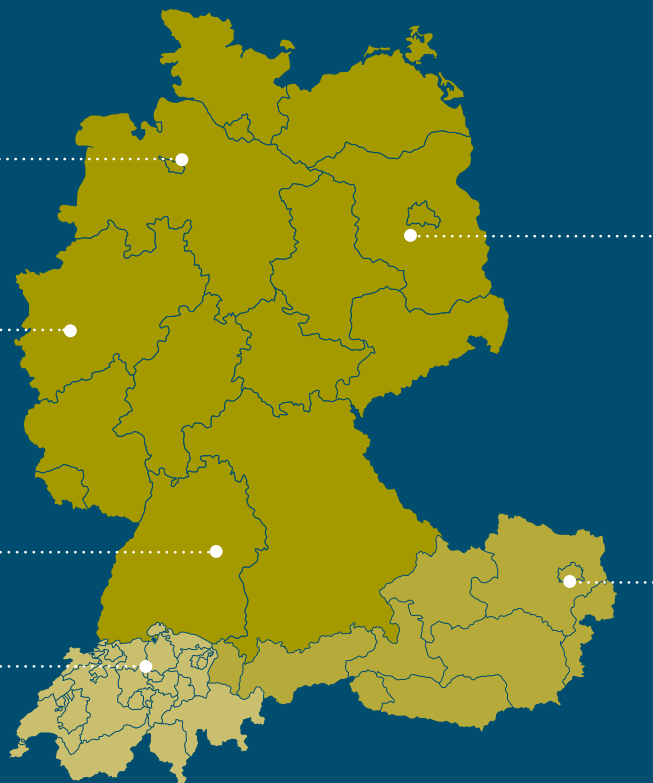
service-ost@saacke.com

Tel. +49 33203 80 396

SAACKE Ges.m.b.H Österreich

service-austria@saacke.com

Tel. +43 2236 377 678



WWW.SAACKE.COM