

ATONOX DER ULTRA-LOW-NO_x-BRENNER FÜR IHRE GROSSFEUERUNG.

- ✓ Zukunftssicher mit Bester Verfügbarer Technik (BVT)
- ✓ Ideal für Neubau oder Modernisierung
- ✓ Flexibles Brennerkonzept durch modulare Bauweise



BRENNERÜBERSICHT.



Brenner	ROTONOX	SSB	TEMINOX
Brennerleistung	1 – 45,3 MW	1,5 – 90 MW	3 – 28 MW
Brennstoffe	Erdgas, Flüssiggas, Wasserstoff, Heizöl EL, Heizöl S, synthetische Brennstoffe, Sonderbrennstoffe (Biogase, Bioöle, Tierfette, Sondergase, Sonderöle, weitere alternative flüssige und gasförmige Brennstoffe)	Erdgas, Flüssiggas, Wasserstoff, Heizöl EL, Heizöl S, synthetische Brennstoffe, Sonderbrennstoffe (Biogase, Bioöle, Staub, Armgase etc.)	Erdgas, Flüssiggas, Wasserstoff, Heizöl EL, synthetische Brennstoffe, Sonderbrennstoffe (Biogase, Bioöle etc.)
Einsatzfelder	Neubau und Modernisierung von Industrieanlagen: Großwasserraumkessel, Wasserrohrkessel, Thermalölerhitzer, Thermoprocessanlagen, Heißgas-erzeuger und Brennkammern	Neubau und Modernisierung von Industrieanlagen: Großwasserraumkessel, Wasserrohrkessel, Thermalölerhitzer, Thermoprocessanlagen, Heißgaserzeuger und Brennkammern, weitere thermische Prozess- und Trocknungsanlagen, Zünd- und Stützfeuerungen	Neubau und Modernisierung von Industrieanlagen: Großwasserraumkessel, Wasserrohrkessel, Thermalölerhitzer, Thermoprocessanlagen

Schematische Darstellung



ATONOX

7 – 100 MW

Erdgas, Flüssiggas,
Wasserstoff, Heizöl EL,
synthetische Brennstoffe,
Sonderbrennstoffe
(Biogase, Bioöle etc.)

Neubau und Modernisierung
von Industrieanlagen:
Wasserrohrkessel,
Thermalölerhitzer,
Thermoprozessanlagen

Gasringe

Luftvorlage

Modularer
Klappenrahmen

Primärluft

Sekundärluft

VORTEILE DES BRENNERSYSTEMS.

Schon heute legt der **SAACKE ATONOX** mit seiner hervorragenden Performance und seinen innovativen Konzepten den Grundstein für eine lebenswerte Umwelt zukünftiger Generationen. Erreicht wird dies durch den Einsatz sowohl konventioneller als auch zukünftiger Brennstoffe.

Sein Erfolg basiert auf einer modularen Brennerkonstruktion, die die einfache Konfiguration zu verschiedenen Anbausituationen ermöglicht. Dies macht den ATONOX äußerst flexibel und reduziert nicht nur den Inbetriebnahmeaufwand sondern auch die Kosten.



- ✓ Robuste Konstruktion mit höchster Verfügbarkeit, geringem Wartungsaufwand und langer Lebensdauer.
- ✓ Minimale Betriebskosten durch geringen Einsatz von Hilfsenergie.
- ✓ Hohe Effizienz durch niedrigen Restsauerstoff im Abgas auch bei höchsten Emissionsanforderungen.
- ✓ Kurze Planungsphase, einfache Montage und Inbetriebnahme dank modularer Bauweise.
- ✓ Kleiner Einbaudurchmesser erfordert bei Modernisierungen in der Regel keine Änderungen am Kesseldruckkörper.

Emissionswerte

NO_x

Erdgas $\geq 30 \text{ mg/Nm}^3$

H₂ und andere Gase $\geq 30 \text{ mg/Nm}^3$

Leichtöl $\geq 75 \text{ mg/Nm}^3$

Leistungsbereich in MW

Baugröße	Gas		HEL	
	$\dot{Q}_{\min}$	$\dot{Q}_{\max}$	$\dot{Q}_{\min}$	$\dot{Q}_{\max}$
140	2,0	14,0	3,0	14,0
200	2,5	20,0	4,0	20,0
280	3,5	28,5	5,5	28,5
400	5,0	40,0	8,0	40,0
560	7,0	56,0	11,0	56,0
800	10,0	80,0	11,0	56,0

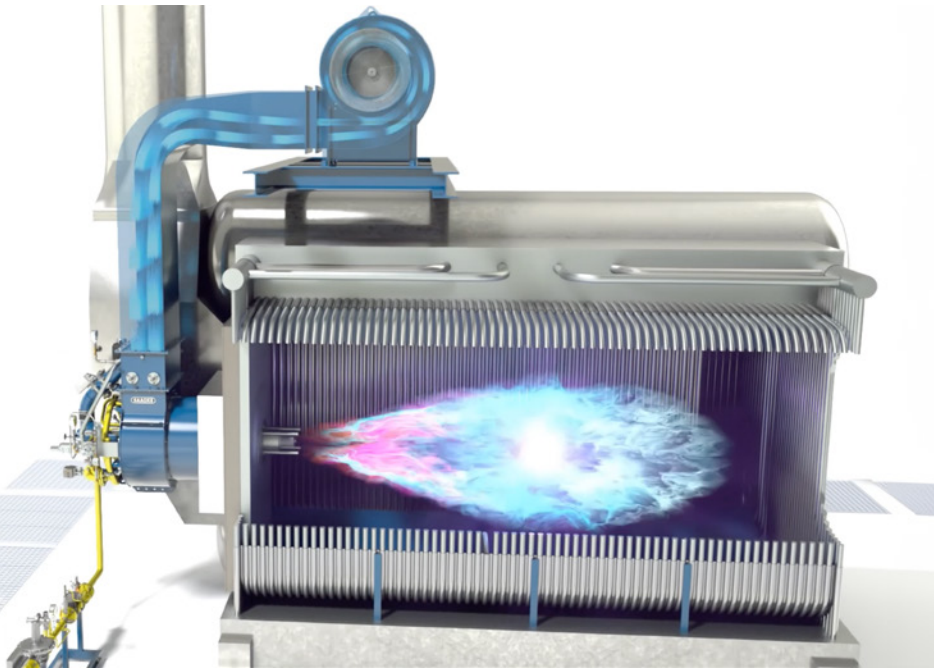
Damit überzeugt der ATONOX

- Zukunftssicher für die industrielle Dekarbonisierung („H₂ ready“ $\leq 100 \text{ Vol. \%}$ Wasserstoff)
- Bio- und Synthetikbrennstoffe
- Keine oder nur geringe externe Abgasrezirkulation erforderlich
 - Signifikante Einspareffekte
 - Geringe Installations- und Betriebskosten
- Kompatibel mit diversen Steuerungskonzepten (se@vis, Siemens, ...)

ANWENDUNG WASSERROHRKESSEL MIT ERDGASFEUERUNG.



Jetzt auf
YouTube das
Anwendungs-
video ansehen.



WAS IST IHRE HERAUSFORDERUNG?

Passgenau für Ihre Industrie

-  Energie- und Wärmeversorgung
-  Chemie
-  Raffinerien
-  Lebensmittelindustrie
-  Abfallverwertung
-  Stahl- und Metallverarbeitung
-  Baustoffindustrie
-  Holzverarbeitung
-  Konsumgüter



UNSERE SERVICESTELLEN.

Customer Service Solutions – Nord

service-nord@saacke.com

Tel. +49 421 64 95 0

Customer Service Solutions – West

service-west@saacke.com

Tel. +49 211 92 96 68 0

Customer Service Solutions – Süd

service-sued@saacke.com

Tel. +49 7348 98 73 0

SAACKE AG Schweiz

feuerungstechnik@saacke.ch

Tel. +41 43 399 49 50

Customer Service Solutions – Ost

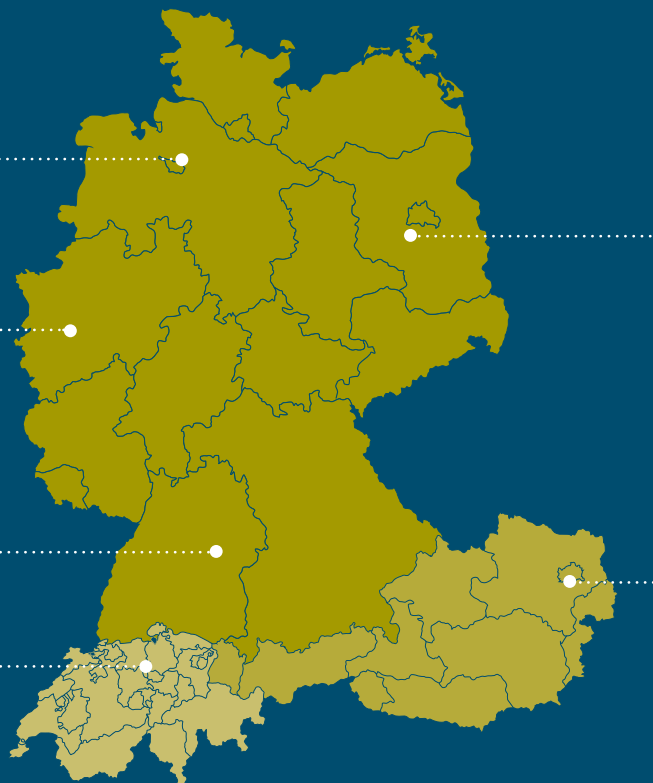
service-ost@saacke.com

Tel. +49 33203 80 396

SAACKE Ges.m.b.H Österreich

service-austria@saacke.com

Tel. +43 2236 377 678



WWW.SAACKE.COM